

**AVISO DE LICITAÇÃO**

Pregão n. 2024/29 - ELETRÔNICO. Objeto: FORNECIMENTO DE CINTOS DE SEGURANÇA E TALABARTES. Recebimento das propostas até às 8h do dia 23/2/2024 e início da disputa de preços dia 23/2/2024 às 9h. A informação dos dados para acesso e o edital poderão ser obtidos nos sites [www.licitacoes-e.com.br](http://www.licitacoes-e.com.br) e [www.sanasa.com.br](http://www.sanasa.com.br).

**GERÊNCIA DE COMPRAS E LICITAÇÕES****RESUMO DE CONTRATO**

**Contrato n. 2024/8192-00-0:** Contratada: MIND CONSULTORIA LTDA. ; CNPJ: 03.997.588/0001-98; LIC 2023/26; Objeto: Prestação de Serviço de Comunicação Digital ; Vigência: 12 meses a partir de 02/02/2024; Valor: R\$ 3.900.000,00.

Campinas, 02 de fevereiro de 2024

**SETEC**

SERVIÇOS TÉCNICOS GERAIS - SETEC

**PORTARIA Nº 05 DE 01 DE FEVEREIRO DE 2024.**

O Ilmo. Senhor Presidente da SETEC - Serviços Técnicos Gerais, no uso das suas atribuições de seu cargo conferidas pelo disposto nos incisos I e III do artigo 8º da Lei Municipal nº 4.369 de 11 de fevereiro de 1974, referente ao SEI SETEC.2024.0000965-23.

**RESOLVE:**

REVOGAR, a partir de 01/02/2024, a Portaria nº 69/2023, que nomeou o Sr. FABIO CARLOS SACOMAN, matrícula nº 1548, para exercer a função de confiança de Líder de Área, junto a DIOSP - Divisão de Ocupação e Uso do Solo Público da SETEC - Serviços Técnicos Gerais.

REVOGAR, a partir de 01/02/2024, a Portaria nº 29/2020, que nomeou o Sr. ALESSANDRO VICENTE DA SILVA, matrícula nº 1466, para exercer a função de confiança de Supervisor de Serviços, junto a DIOSP - Divisão de Ocupação e Uso do Solo Público da SETEC - Serviços Técnicos Gerais.

NOMEAR, a partir de 01/02/2024, o Sr. FABIO CARLOS SACOMAN, matrícula nº 1548, para exercer a função de confiança de Supervisor de Serviços, junto a DIOSP - Divisão de Ocupação e Uso do Solo Público da SETEC - Serviços Técnicos Gerais.

NOMEAR, a partir de 01/02/2024, o Sr. ALESSANDRO VICENTE DA SILVA, matrícula nº 1466, para exercer a função de confiança de Líder de Área, junto a DIOSP - Divisão de Ocupação e Uso do Solo Público da SETEC - Serviços Técnicos Gerais.

NOMEAR, a partir de 01/02/2024, o Sr. ROGÉRIO BISON DOMICIANO, matrícula 1151, para exercer a função de confiança de Encarregado de Setor, junto a DIOSP - Divisão de Ocupação e Uso do Solo Público da SETEC - Serviços Técnicos Gerais.

PUBLIQUE-SE

CUM-PRASE

Campinas, 01 de fevereiro de 2024

**ENRIQUE JAVIER MISAILIDIS LERENA**  
PRESIDENTE DA SETEC

**RESULTADO REFERENTE A CHAMAMENTO PÚBLICO PARA PERMISSÃO PRECÁRIA - TPRU 01/2024**

A SETEC Serviços Técnicos Gerais de Campinas, através de seu presidente, torna público o resultado do chamamento público para permissão precária qualificada área pública, nos termos do Chamamento.

**Lote 01:**

Valor de outorga ofertado: R\$ 151.000,00 (que deverá ser revertido em investimentos no local)

Valor de mensalidade ofertado: R\$ 1.500,00

**Lote 02:**

Valor de outorga ofertado: R\$ 310.000,00 (que deverá ser revertido em investimentos no local)

Valor de mensalidade ofertado: R\$ 3.100,00

Vigência da Permissão: 5 (cinco) anos, podendo ser prorrogado por igual período uma única vez.

Permissionário: AULENIR APARECIDA DI GIOVANNI SALVADOR, CPF n.º 158.431.438-99

Campinas, 02 de fevereiro de 2024

**ENRIQUE JAVIER MISAILIDIS LERENA**  
PRESIDENTE DA SETEC

**DIVERSOS**

DIVERSOS

**EDITAL DE CONVOCAÇÃO PARA A ASSEMBLÉIA GERAL ORDINÁRIA**

Associação de Moradores Bairro Palmeiras Hípica - AMOPAHI / CNPJ. - 02.079.805/0001-06

O Diretor Geral da Associação de Moradores Bairro Palmeiras Hípica - AMOPAHI, no uso de suas atribuições Estatutárias, CONVOCA a todos os Associados para se reunirem em Assembleia Geral Ordinária, a se realizar no dia 08 de Maio de 2024, às 19h00min., na confluência da Rua Abraham Steinberg e Avenida Oswaldo Von Zuben - Jardim das Palmeiras - Campinas - SP (local onde foi construída a sede da Associação), a fim de discutirem e deliberarem sobre as seguintes ordens do dia e observações pertinentes: 1) Apreciação e deliberação do parecer emitido pelo Conselho Fiscal, sobre as demonstrações financeiras da AMOPAHI e sobre os demais dados concernentes à prestação de contas referente ao exercício do ano de 2021, notadamente a respeito do período compreendido entre 1º de janeiro de 2021 a 31 de dezembro de 2021; 2) Apreciação e deliberação do parecer emitido pelo Conselho Fiscal, sobre as demonstrações financeiras da AMOPAHI e sobre os demais dados concernentes à prestação de contas referente ao exercício do ano de 2022, notadamente a respeito do período compreendido entre 1º de janeiro de 2022 a 31 de dezembro de 2022, ratificando todos os atos praticados pela diretoria, na extensão do mandato; 3) Esclarecimentos sobre o Processo nº 1040779-31.2020.8.26.0114 - 8º Vara Cível Campinas, Ação de Nunciação de Obra Nova com Pedido de Liminar, ASSOCIAÇÃO DOS MORADORES PALMEIRAS HÍPICA - AMOPAHI x PLANA ADMINISTRAÇÃO E PARTICIPAÇÃO LTDA; 4) Eleição para a Diretoria Executiva e Conselho Fiscal; e O registro

de chapa para concorrer ao pleito deverá ocorrer com antecedência mínima de 30 (trinta) dias da data de realização da Assembleia Eleitoral, mediante protocolo junto ao Diretor Geral, que providenciará a publicidade das chapas inscritas por edital fixado na portaria da Associação. Só poderão ser sufragados os candidatos devidamente registrados e sem impedimentos, nos termos estatutários. 5) Assuntos gerais de interesse do residencial. Assembleia Geral Ordinária e eleitoral será instalada em primeira convocação com a maioria absoluta dos associados aptos a votar e, em segunda convocação, 30 minutos após a hora marcada, com o número de associados presentes. As deliberações se darão por maioria dos associados presentes a assembleia e aptos a votar. Sugerimos o comparecimento de UM REPRESENTANTE por unidade.

Campinas, 02 de fevereiro de 2024

**LUIZ GUSTAVO CHAVES DO AMARAL**  
Diretor Geral da AMOPAHI

**ENTIDADES ASSISTENCIAIS E ASSOCIAÇÕES DE BAIRRO****SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA AOS ENFERMOS GRUPO VIDA**

CNPJ: 05.488.068/0001-85 I.M.:157760-3 C.C.: 3432.33.12.0392.01001

**BALANÇO PATRIMONIAL DE 01/01/2023 A 31/12/2023 expresso em R\$**

CLASSIFICAÇÃO NOME	31/12/2023		31/12/2022	
	31/12/2023	31/12/2022	31/12/2023	31/12/2022
<b>1</b>	<b>ATIVO</b>	<b>56.780.330</b>	<b>23.334.040</b>	
1.01	ATIVO CIRCULANTE	47.917.270	13.859.700	
1.01.01	DISPONIBILIDADES	44.849.980	5.608.100	
1.01.01.02	DEPÓSITOS BANCÁRIOS - NO PAÍS	35.128.530	2.705.360	
1.01.01.02.03	Caixa Econômica Federal	37.158.200	1.992.190	
1.01.01.02.03.002	AG 4004 C/C 2805-0 - Federal	90.000	0,00	
1.01.01.02.03.003	AG 4004 C/C 2806-0 - Municipal	15.900	1.992.190	
1.01.01.02.03.004	AG 4004 C/C 3216-3 Federal	13.417.720	0,00	
1.01.01.02.03.005	AG 4004 C/C 3214-7 Municipal	23.643.570	0,00	
1.01.01.02.04	Banco Itaú S.A.	2.027.780	713.170	
1.01.01.02.04.009	AG 0009 C/C 99833-7	2.027.780	713.170	
1.01.01.03	APLICAÇÕES FINANCEIRAS	7.067.210	149.400	
1.01.01.03.03	Aplicações C.E.F.	7.067.210	149.400	
1.01.01.03.03.003	Aplicações Recursos Federais	1.030	98.900	
1.01.01.03.03.004	Aplicações Recursos Municipais	58.320	50.500	
1.01.01.03.03.005	Aplicação Recursos Federais 3216-3	520.910	0,00	
1.01.01.03.03.006	Aplicação Recursos Municipais 3214-7	6.486.950	0,00	
1.01.01.09	OUTRAS DISPONIBILIDADES	2.753.340	2.753.340	
1.01.01.09.09	Outras Disponibilidades	2.753.340	2.753.340	
1.01.02	CRÉDITOS	2.988.190	8.127.900	
1.01.02.01	ADIANTEMENTOS	723.610	5.883.320	
1.01.02.01.01	Adiantamentos a Fornecedores	0,00	840.000	
1.01.02.01.02	Adiantamentos a Funcionários	0,00	2.443.510	
1.01.02.01.04	Adiantamento de Férias	723.610	2.599.810	
1.01.02.03	TRIBUTOS A RECUPERAR/COMPENSAR	2.244.580	2.244.580	
1.01.02.03.07	Impostos e Taxas a Recuperar	2.244.580	2.244.580	
1.01.05	DESPESAS DO EXERCÍCIO SEGUINTE	0,00	123.700	
1.01.05.02	ASSINATURAS DE PERÍODICOS A APROPRIAR	0,00	123.700	
1.01.05.02.001	Jornais e Revistas	0,00	123.700	
1.02	ATIVO NÃO CIRCULANTE	8.863.060	9.474.340	
1.02.03	IMOBILIZADO	8.863.060	9.474.340	
1.02.03.01	IMOBILIZADO - AQUISIÇÃO	10.996.700	10.996.700	
1.02.03.01.06	Máquinas, Equipamentos e Instalações Industriais	1.889.100	1.889.100	
1.02.03.01.07	Móveis, Utensílios e Instalações Comerciais	9.107.600	9.107.600	
1.02.03.03	(-) Depreciação Acumulada	2.133.640	1.522.360	
1.02.03.03.01	(-) Deprec Acum Móveis e Utensílios	1.708.660	1.286.260	
1.02.03.03.02	(-) Deprec Acum Máquinas e Equipamentos	424.980	236.100	
<b>2</b>	<b>PASSIVO</b>	<b>56.780.330</b>	<b>23.334.040</b>	
2.01	PASSIVO CIRCULANTE	318.596.300	375.799.120	
2.01.01	OBRIGAÇÕES DO CIRCULANTE	318.596.300	375.799.120	
2.01.01.01	SALÁRIOS E ENCARGOS SOCIAIS - CIRCULANTE	262.823.970	324.588.990	
2.01.01.01.01	Salários a Pagar	30.299.810	35.013.430	
2.01.01.01.02	INSS a Recolher	17.501.860	34.580.610	
2.01.01.01.03	FGTS a Recolher	68.847.910	65.261.290	
2.01.01.01.04	Contribuição Confederativa	6.591.300	6.591.300	
2.01.01.01.05	Reservas Trabalhistas a Pagar	132.694.100	166.702.790	
2.01.01.01.06	IR s/ Folha de Pagamento	3.485.410	12.581.730	
2.01.01.01.12	Contribuição Assistencial	2.249.350	2.249.350	
2.01.01.01.13	Pls s/ Folha Pagamento	1.264.210	1.605.490	
2.01.01.02	FORNECEDORES - CIRCULANTE	1.864.500	7.627.220	
2.01.01.02.01	Fornecedores - No País - Circulante	1.864.500	7.627.220	
2.01.01.04	EMPRÉSTIMOS OU FINANCIAMENTOS - CIRCULANTE	52.535.470	41.735.470	
2.01.01.04.23	Empréstimos de Terceiros	52.535.470	41.735.470	
2.01.01.05	OBRIGAÇÕES FISCAIS - CIRCULANTE	1.272.360	1.849.440	
2.01.01.05.04	IRRF Retido s/ Aluguel	1.263.360	1.849.440	
2.01.01.05.06	ISSON Retido	9.000	0,00	
2.02	PASSIVO NÃO-CIRCULANTE	341.365.100	263.161.780	
2.02.01	OBRIGAÇÕES A LONGO PRAZO	341.365.100	263.161.780	
2.02.01.04	PARCELAMENTOS	341.365.100	263.161.780	
2.02.01.04.001	Parcelamento Previdenciário	479.876.510	426.327.200	

**BALANÇO PATRIMONIAL DE 01/01/2023 A 31/12/2023 expresso em R\$**

CLASSIFICAÇÃO NOME	31/12/2023		31/12/2022	
	31/12/2023	31/12/2022	31/12/2023	31/12/2022
2.02.01.04.002	(-) Juros a Transcorrer s/ Parcelamento Previdenciário	19.770.290	225.344.070	
2.02.01.04.003	Parcelamento Federal	100.466.490	100.769.500	
2.02.01.04.004	(-) Juros a Transcorrer s/ Parcelamento Federal	41.517.810	44.589.910	
2.05	PATRIMÔNIO LÍQUIDO SOCIAL	603.181.070	615.628.860	
2.05.05	SUPERÁVITS OU DÉFICITS ACUMULADOS	614.786.070	795.497.350	
2.05.05.01	SUPERÁVITS OU DÉFICITS ACUMULADOS	614.786.070	795.497.350	
2.05.05.01.01	Superávits/Déficits Acumulados	614.786.070	795.497.350	
2.05.06	RESULTADO DO EXERCÍCIO	11.605.000	179.870.490	
2.05.06.01	RESULTADO DO EXERCÍCIO	11.605.000	179.870.490	
2.05.06.01.01	Resultado do Exercício	13.286.580	179.870.490	
2.05.06.01.02	Ajustes de Exercícios Anteriores	1.681.580	0,00	

Reconhecemos a exatidão do presente Balanço Patrimonial, a vista dos documentos apresentados, cujo Ativo e Passivo importam R\$ 56.780,330 - (Cinquenta e Seis Mil Setecentos e Oitenta Reais e Trinta e Três Centavos).

Campinas, 31 de Dezembro de 2023

ARYMANA CONTABILIDADE LTDA  
JAKELLINE BARBOSA GOMES  
Contador  
CPF: 327.128.008-85  
CRC: 1SP-264148/O-9

CARLA ADRIANA TEIXEIRA SANTANA  
Tilular  
CPF: 022.657.235-84